

«АКВЕН-16»

Область применения

Отмывка печатных плат и электронных узлов от всевозможных загрязнений, возникающих в процессе сборки.

Описание

«Аквен-16» — это отмывочная жидкость, на водной основе (раствор органических растворителей и неионогенных поверхностно-активных веществ.), позволяющая эффективно отмывать с печатных плат и сборок всевозможные остатки — флюсов, паст, консервационных смазок, а также отпечатки пальцев и пр. Жидкость не имеет запаха, прекрасно смачивает отмываемые поверхности и имеет высокую отмывочную способность. «Аквен-16» полностью смывается водой. После ополаскивания поверхность печатного узла не имеет разводов.

Особенности:

- Экологическая и пожарная безопасность — отсутствие запаха и точки вспышки. Отсутствие неразлагаемых в природе компонентов.
- Универсальность — отмывает печатные платы, трафареты и оборудование. Может применяться в любом типе оборудования (ультразвуковое, струйное, струи внутри жидкости).
- Высокая эффективность — растворяет все виды остатков флюсов, обладает низким поверхностным натяжением, позволяя удалять остатки флюсов из-под низкосидящих компонентов, в том числе BGA.
- «Аквен-16» обеспечивает отличное качество отмывки и не оставляет разводов.
- Удобство в работе — не требуется разбавлять, проверять концентрацию раствора и проводить коррекцию.
- Не агрессивен к ПВХ-пластикам и уретановым покрытиям.
- Отличие от аналогичных продуктов — блестящий вид паяных соединений.
- Не вызывает коррозии конструкционных материалов (меди, алюминия, никеля, цинка и их сплавов).

Основные физические свойства

Плотность при +20 °С	1,01 г/см ³
Диапазон кипения	+100...228 °С
Точка вспышки	отсутствует
рН, не менее	10
Температура отмывки	+40...60 °С
Растворимость в воде	полная
Кинематическая вязкость при +20 °С	1,6 мПа·с

Рекомендации по применению

«Аквен-16» применяется в оборудовании погружного типа и струйных машинах. Отмывка осуществляется жидкостью, нагретой до температуры +40...60 °С. Отмывка продолжается 5–10 мин, далее модули промываются теплой водой, а затем деионизированной водой (проводимость не более 1 Мом). После этого они сушатся теплым воздухом для удаления воды из-под компонентов, переходных отверстий и из пор, всегда имеющих в полимерах.